

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 657 252

②1 N° d'enregistrement national :

90 00962

⑤1 Int Cl⁸ : A 61 J 11/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 23.01.90.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 26.07.91 Bulletin 91/30.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Le rapport de recherche n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : Société dite: «CAOUTCHOUC
VELAY APPLICATIONS» Société à Responsabilité
Limitée — FR.

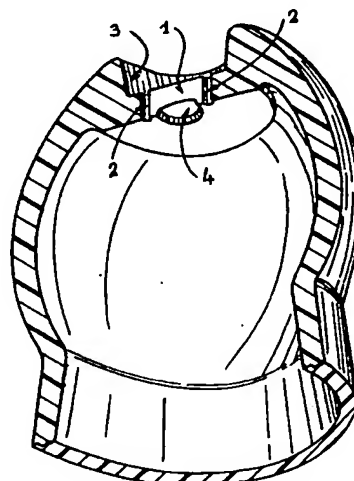
⑦2 Inventeur(s) : Grasset Joseph.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Monnier Brevets d'Invention.

⑤4 Tétine à fente indéchirable pour biberon.

⑤7 Tétine pour biberon, du genre dans lequel l'orifice
d'écoulement est constitué par une fente étroite (1) ter-
minée par deux perforations (2) anti-déchirure, caractérisée
en ce que la zone centrale comprise entre les perforations
(2) présente une dépression (4) qui crée une zone à épais-
seur réduite propre à se déformer de manière plus aisée,
en renforçant de la sorte la résistance à la déchirure des
extrémités de la fente, lesquelles extrémités se trouvent
ainsi ménagées dans des zones à plus forte épaisseur.



FR 2 657 252 - A1



On sait que les biberons destinés à l'alimentation des nourrissons sont équipés de tétines dans lesquelles l'orifice d'écoulement est constitué par une fente étroite dont on règle l'orientation entre les lèvres de l'enfant pour en modifier l'ouverture et permettre ainsi l'obtention du débit désiré. Afin d'éviter tout risque de déchirure du mamelon de la tétine suivant l'axe de la fente déformable d'écoulement, on a proposé de faire comporter à chacune des extrémités de ladite fente une perforation à profil substantiellement circulaire, propre à former point d'arrêt pour les efforts qui s'exercent suivant l'axe précité au cours de la tétée.

Cette précaution s'est toutefois révélée insuffisante lorsque la tétine est réalisée en des caoutchoucs, naturels ou synthétiques (silicone), présentant une dureté Shore critique. En pareil cas, on a tenté de s'opposer aux risques de déchirure en prévoyant des surépaisseurs convenablement localisées sur le mamelon de la tétine. L'efficacité de ces renforts n'est pas satisfaisante, en ce sens qu'une utilisation prolongée de l'article aboutit invariablement à une déchirure axiale.

C'est à cet inconvénient qu'entend remédier la présente invention, laquelle consiste essentiellement à créer une faiblesse localisée en faisant comporter au mamelon une épaisseur réduite dans la zone centrale comprise entre les deux extrémités de la fente.

En d'autres termes, en limitant la surépaisseur de renfort aux extrémités de la fente et aux perforations prévues au niveau desdites extrémités, on confère à la partie centrale, à plus faible épaisseur, une déformabilité accrue qui focalise en quelque sorte les contraintes qui apparaissent lors de la succion par le nourrisson, en permettant de la sorte aux extrémités précitées de mieux résister aux efforts de déchirure.

Les essais ont démontré que la résistance ainsi obtenue était remarquable et en tout état de cause bien supérieure à celle résultant des surépaisseurs à profil circulaire ou semi-circulaire disposées autour des extrémités de la fente qui ont été antérieurement proposées.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer :

La figure unique de ce dessin est une coupe axiale montrant à échelle agrandie l'extrémité ou mamelon (parfois dénommée "téterelle") d'une tétine pour biberon établie conformément à la présente invention.

Sur cette figure, la référence 1 désigne la fente d'écoulement de

la tétine, laquelle fente est limitée axialement par deux perforations 2 à section substantiellement circulaire. Dans l'exemple de réalisation envisagé, la fente 1 et les perforations 2 sont ménagées au fond d'une cuvette 3 à profil circulaire ou ovale, qui s'ouvre vers l'extérieur de la tétine, mais cet agencement n'est nullement obligatoire, en ce sens que l'extrémité du mamelon peut fort bien présenter une paroi extérieure lisse.

Conformément à l'invention, on a prévu, dans la partie centrale disposée entre les deux perforations 2, une dépression 4, avantageusement établie à un profil circulaire.

On comprend que cette dépression 4 diminue très sensiblement l'épaisseur de matière par rapport à celle qui intéresse les extrémités de la fente 1 et les perforations 2. On obtient de la sorte une faiblesse localisée qui, lorsque le mamelon est engagé entre les lèvres du nourrisson pour la tétée, centralise les contraintes de déformation, en permettant au contraire aux deux zones d'extrémités à plus forte épaisseur d'être soumises à des efforts bien inférieurs. La résistance à la déchirure axiale est de la sorte très nettement accrue.

Il va de soi qu'un résultat identique serait obtenu en prévoyant la dépression centrale 4 non plus à l'intérieur du mamelon, mais bien à l'extérieur de celui-ci, c'est-à-dire directement dans le fond de la cuvette 3.

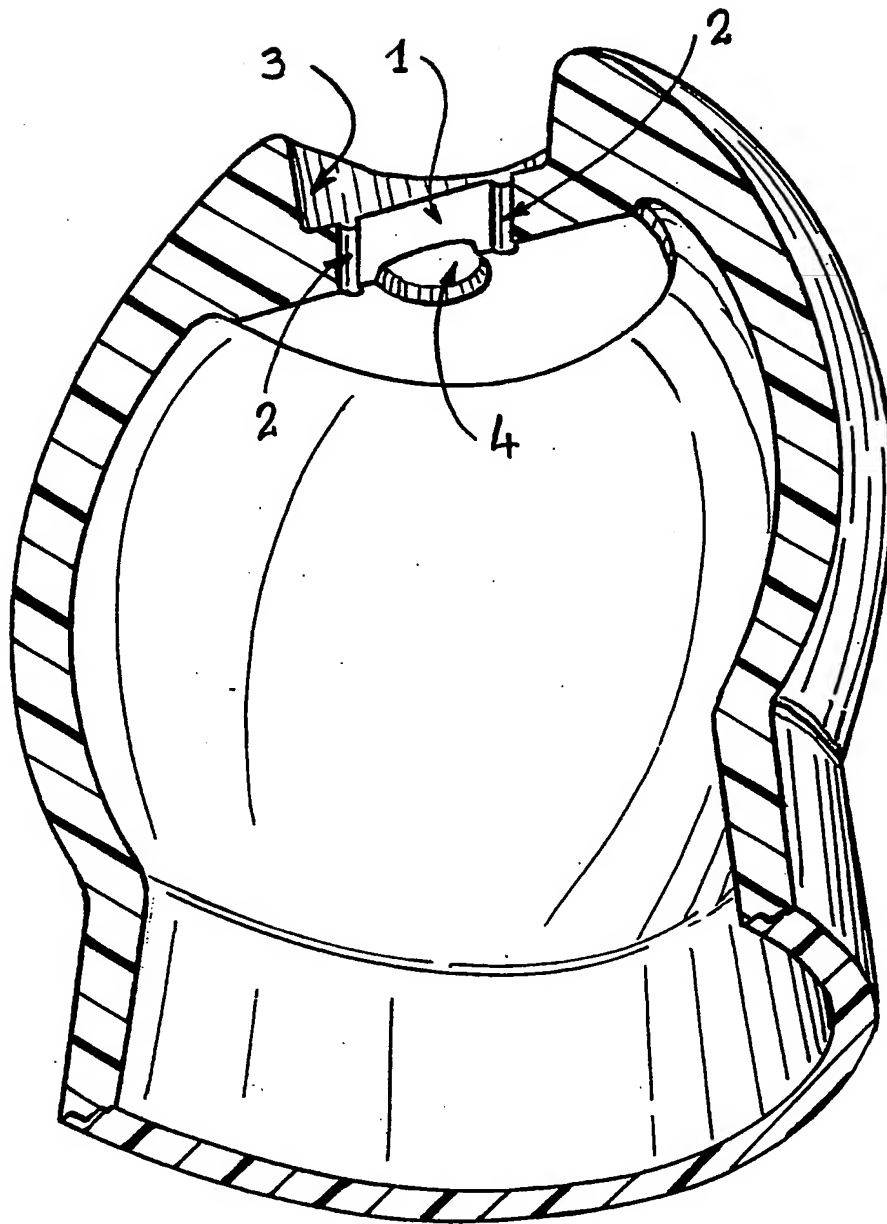
Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.

R E V E N D I C A T I O N

Tétine pour biberon, du genre dans lequel l'orifice d'écoulement est constitué par une fente étroite (1) terminée par deux perforations (2) anti-déchirure, caractérisée en ce que la zone centrale comprise entre les perforations (2) présente une dépression (4) qui crée une zone à épaisseur réduite propre à se déformer de manière plus aisée, en renforçant de la sorte la résistance à la déchirure des extrémités de la fente, lesquelles extrémités se trouvent ainsi ménagées dans des zones à plus forte épaisseur.

10

15

1/1

PUB-NO: FR002657252A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2657252 A1
TITLE: Teat with untearable slit for a feeding bottle
PUBN-DATE: July 26, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME **COUNTRY**
JOSEPH, GRASSET N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME **COUNTRY**
VELAY APPLIC CAOUTCHOUC FR

APPL-NO: FR09000962
APPL-DATE: January 23, 1990

PRIORITY-DATA: FR09000962A (January 23, 1990)

INT-CL (IPC): A61J011/00

EUR-CL (EPC): A61J011/00

ABSTRACT:

Teat for a feeding bottle, of the type in which the outflow orifice consists of a narrow slit (1) terminated by two non-tear perforations (2), characterised in that the central zone situated between the perforations (2) has a depression (4) which creates a zone of reduced thickness capable of deforming more readily, thereby reinforcing the tear resistance of the ends of the slit, which ends are thus located in the zones of greater thickness.